

Aksel se tegn. 305L-22.361

114 ϕ og 120 ϕ tilpasses koblingsplader

24 stk gevindhuller $\frac{5}{16}$ " SAE gev.
opmærkes efter kobling

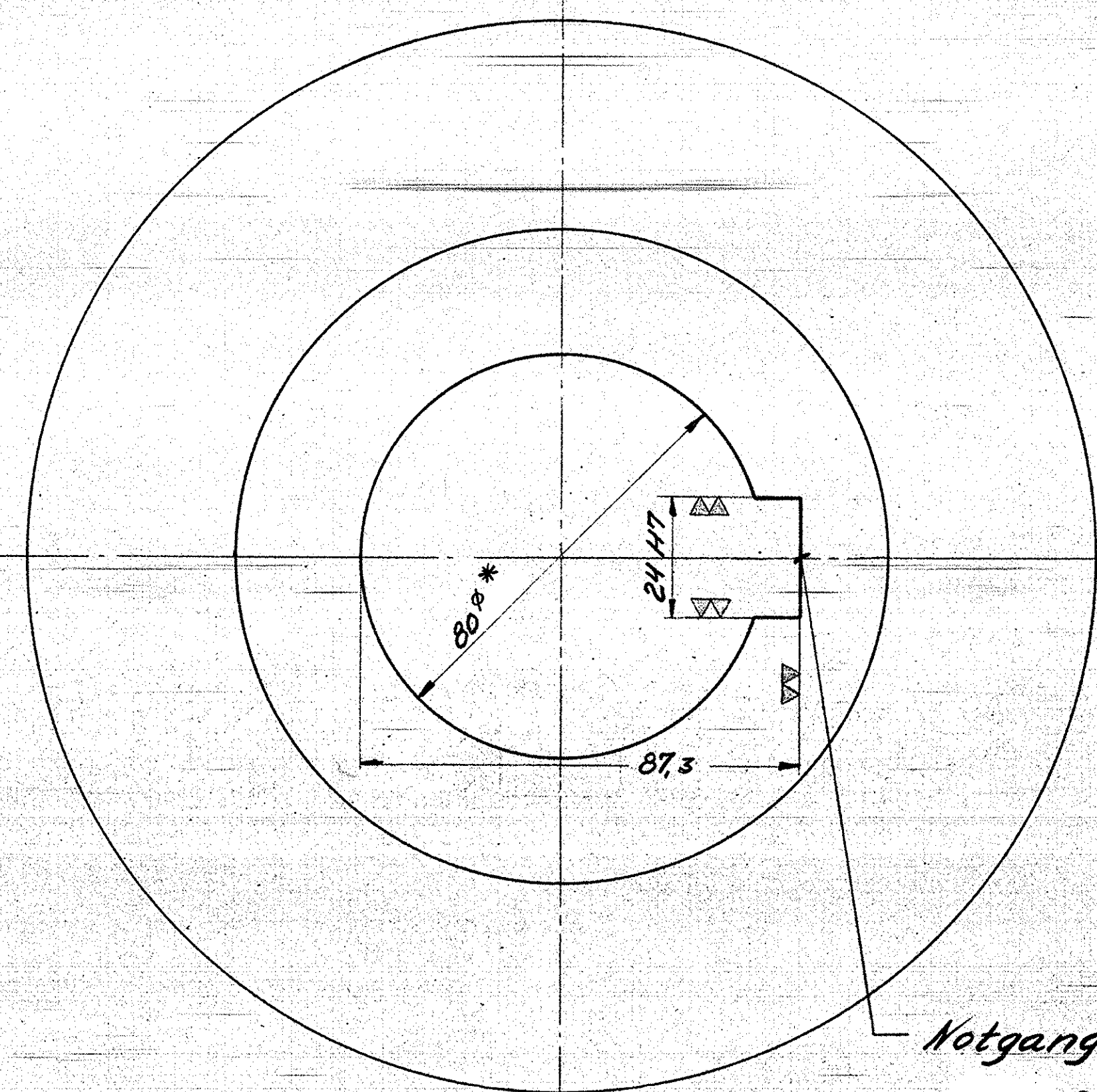
12 stk huller
opmærkes efter kobling

2
udføres i eet stykke

3 4

1
udføres i eet stykke

Generator



Notgang udføres kun i pos 1

* hull i nav udføres med ub. prespasning, efter opmålt aksel på generator

1 sæt koblingsstiver komplet	5	lex af DSB
12 fjederstiver $\frac{5}{8}$ " x 40	4	A. st. magasin
12 skrue $\frac{5}{8}$ " x 40	3	KF. 40 magasin
1 nav til mellemaksel	2	st. 47 220 ϕ x 120
1 nav til hovedgenerator	1	st. 47 200 ϕ x 115
Stk.	Bestignelse	Pos. Materiale
Tegn. E.H.	Rev. Norm.	Mod. m. eller materiale skilte
Dato	Revideret	Mod. m. eller materiale skilte
1958	ny tegn. aksel og nav pos 2 ændret A.	Mod. m. eller materiale skilte

FRICHS

Anvendelse: Diesel-el. 1500hk lokomotiv
 Tegningens benævnelse: Nav for kompressorkobling (generator ende)
 Tegningens nummer: 21473
 Model nr. eller materiale skilte: 305L-22.362
 Målestok: 1:1
 Tegningsdato: A.